

WORCRAFT

POWER TOOLS

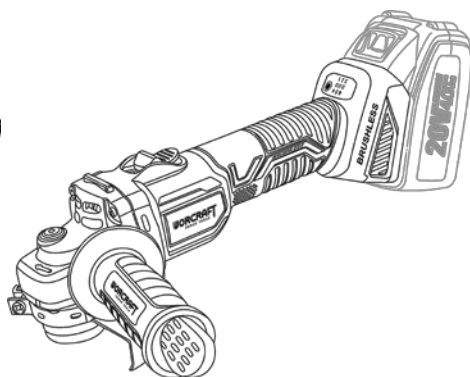
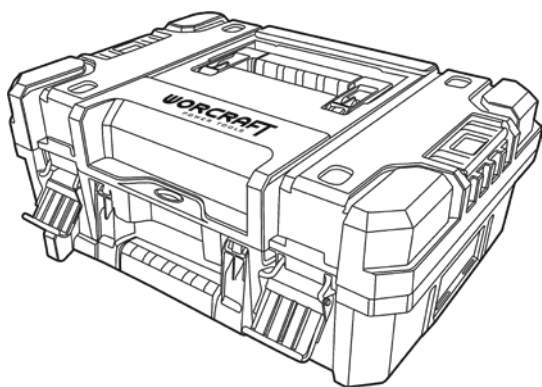
XCUBE003

НАБІР АКУМУЛЯТОРНОГО ІНСТРУМЕНТУ В KEYСИ

Акумуляторна кутова шліфмашина CAG-S20LiBS-125

Акумуляторні батареї (дві одиниці) CLB-20V-4.0H

Зарядний пристрій CLC-20V-2.4HB



UA

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

CE

ЗМІСТ

Вступ.....	3
1 Заходи безпеки.....	3
2 Опис і принцип роботи.....	5
3 Підготовка до використання.....	6
4 Використання.....	8
5 Технічне обслуговування.....	9
6 Поточний ремонт складових частин.....	10
7 Строк служби, зберігання, транспортування.....	10
8 Гарантії виробника (постачальника).....	10
9 Технічні характеристики.....	11
10 Комплектність.....	12
11 Утилізація.....	12

УВАГА!

Шановний покупець!

Вдячні Вам за придбання даного набору акумуляторного інструменту торгової марки **WORCRAFT**. Моделі інструменту з набору поєднують в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності та надійності, а також для їх безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки **WORCRAFT** стане Вашим помічником на довгі роки.

Під час купівлі набору акумуляторного інструменту **XCUBE003** вимагайте перевірки працездатності пристроїв з набору їх пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ «Комплектність» Інструкції з експлуатації). Переконайтеся, що Гарантійні талони на інструменти повністю та правильно заповнені.

Перед використанням інструментів з набору уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь заходів безпеки під час роботи з ними.

В процесі користування виконуйте усі вимоги Інструкції з експлуатації.

ВСТУП

Набір акумуляторного інструменту **XCUBE003** (далі – набір) містить в собі:

- шліфмашину кутову акумуляторну **CAG-S20LiBS-125** (далі – інструмент, шліфмашина, пристрій);
- дві літій-іонні акумуляторні батареї **CLB-20V-4.0H** напругою 20 В і ємністю 4 Аг;
- зарядний пристрій **CLC-20V-2.4HB**.

Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі розділ 1 «Заходи безпеки». Тільки таким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з пристроями з набору та уникнете помилок і небезпечних ситуацій.



УВАГА! Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною ураження електричним струмом, виникнення пожежі та отримання важких травм.

1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

1.1 Загальні правила безпеки



УВАГА! Перед використанням пристроїв з набору повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ступінь ризику виникнення пожежі, знизити ймовірність ураження електричним струмом, пошкодження корпусу й деталей пристроїв. Ці запобіжні заходи містять в собі нижчеперелічені пункти.

Уважно прочитайте та збережіть всі вказівки, перш ніж спробувати використовувати пристрої. З метою безпечного використання:

- 1.1.1 Підтримуйте чистоту та порядок на робочому місці. Будь-яка перешкода під час роботи може стати причиною травм.
- 1.1.2 Беріть до уваги обстановку на робочому місці. Підтримуйте достатнє освітлення в процесі роботи. Не користуйтеся пристроями поблизу легкозаймистих рідин або газів.
- 1.1.3 Не працюйте з пристроями під дощем або снігом. Не використовуйте пристрої у приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте їх від дощу, бризок води та снігу. Проникнення вологи в корпуси пристроїв може призвести до виходу їх з ладу.
- 1.1.4 Під час роботи з пристроями не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім торкатися пристроїв з набору. Сторонні особи не повинні перебувати на робочому місці.
- 1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте набір у спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Воно має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до набору.
- 1.1.6 Не втручайтеся в роботу механізмів, докладаючи зайві зусилля. Робота виконується якісніше та безпечніше, якщо пристрої експлуатуються згідно з навантаженням, зусиллям та швидкістю, які передбачені нормами.
- 1.1.7 Адекватно вибирайте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтеся виконати малопотужним побутовим приладом роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте пристрої з набору у цілях, для яких вони не призначені.
- 1.1.8 Користуйтеся захисними окулярами. Одягайте респіраторну маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.
- 1.1.9 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити рухомі частини інструмента. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички й черевики з неслизькою підшоною. Ховайте довге волосся під головним убором.
- 1.1.10 Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лещатах. Це безпечніше, ніж тримати заготовку в руці, а також звільняє обидві руки для роботи з інструментом.

- 1.1.11 Будьте уважні. Постійно майте надійну точку опори та не втрачайте рівноваги.
- 1.1.12 Уважно й відповідально ставтеся до технічного обслуговування інструмента та його ремонту. Для досягнення кращого результату та забезпечення більшої безпеки під час роботи, обережно поводитиметься з інструментом і підтримуйте його в чистоті. При змащуванні та заміні аксесуарів дотримуйтеся вказівок з відповідних інструкцій.
- 1.1.13 Рукоятки інструмента повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення змащувальними матеріалами.
- 1.1.14 Від'єднайте акумуляторну батарею від інструмента, якщо він не використовується, перед початком його техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.
- 1.1.15 Витягніть всі регульовальні та монтажні ключі. Візьміть собі за правило: перед тим, як увімкнути інструмент, перевірити, чи всі ключі витягнуті з нього.
- 1.1.16 Уникайте несподіваного запуску електродвигуна. Перед переміщенням інструмента з одного робочого місця на інше від'єднайте акумуляторну батарею. Перед тим, як під'єднати акумуляторну батарею, переконайтеся, що вимикач знаходиться у вимкненому положенні.
- 1.1.17 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що робите. Не працюйте з інструментом у втомленому стані, якщо прийняли алкоголь або ліки, які впливають на швидкість реакції, увагу та зосередженість.
- 1.1.18 Завжди використовуйте відповідні зарядні пристрої тільки в електромережі з параметрами напруги, які зазначено на їх табличках.
- 1.1.19 Не використовуйте будь-які трансформатори, оснащені додатковим пристроєм, випрямлячем. Не заряджайте акумуляторну батарею від електрогенератора, який працює від двигуна, або джерела живлення постійного струму (блоку живлення). Завжди заряджайте батарею в приміщенні. Оскільки зарядний пристрій та батарея злегка нагріваються під час підзарядки, виконуйте її тільки в місцях, які не піддаються впливу прямих сонячних променів, з низькою вологістю повітря і хорошою вентиляцією.



УВАГА! Щоб уникнути травм, використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в даній Інструкції з експлуатації або в каталозі TM WORCRAFT.

1.1.20 Ремонт пристроїв з набору має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин TM **WORCRAFT**. В іншому випадку можливе заподіяння серйозної шкоди здоров'ю користувача.

1.2 Особливі вимоги експлуатації кутової шліфувальної машини

1.2.1 Застосовувати шліфмашину дозволяється тільки відповідно до призначення, яке вказане в Інструкції з експлуатації.

1.2.2 Під час користування шліфмашиною необхідно дотримуватися усіх вимог Інструкції з експлуатації, поводитися з нею обережно, не допускати ударів, перевантажень, впливу бруду та нафтопродуктів. До роботи зі шліфмашиною допускаються лише особи, які уважно ознайомилися з даною Інструкцією з експлуатації.

1.2.3 При роботі зі шліфмашиною необхідно дотримуватися таких правил:

- всі види підготовчих робіт, технічне обслуговування та ремонт виконувати тільки з від'єднаною акумуляторною батареєю;
- під'єднувати акумуляторну батарею до шліфмашини тільки перед початком роботи;
- під'єднувати або від'єднувати акумуляторну батарею тільки, якщо вимикач знаходиться в положенні «Вимк»;
- від'єднувати акумуляторну батарею при зміні шліфувального круга або диска (надалі – диска), при переміщенні шліфмашини з одного робочого місця на інше, при перерві та після закінчення роботи;
- вимикати шліфмашину за допомогою вимикача при раптовій зупинці (заклинюванні шліфувального диска, перевантаженні електродвигуна);
- використовувати шліфмашину тільки для сухого різання та шліфування;
- під час роботи необхідно користуватися засобами індивідуального захисту: спеціальними окулярами, респіратором, протишумовими навушниками, використовувати неслизьке взуття;
- при виконанні робіт завжди застосовувати додаткові заходи пожежної безпеки у зв'язку з утворенням іскор під час роботи шліфмашини;
- перевіряти, щоб швидкість, яка вказана на шліфувальному диску, відповідала або перевищувала номінальну швидкість шліфмашини. Використовувати тільки шліфувальні диски, які розраховані на лінійну швидкість 80 м/с або більше;
- переконаватися у тому, що розміри шліфувального диска сумісні з розмірами шліфмашини, та шліфувальний диск відповідає посадковому місцю;
- зберігати та використовувати абразивні шліфувальні диски відповідно до рекомендацій заводу-виробника;

- завжди уважно оглядати диск перед використанням. Не використовувати вищерблені, тріснути або пошкоджені яким-небудь іншим чином диски;
- міцно утримувати основну (корпус) та передню рукоятки шліфмашини при роботі;
- не використовувати відрізні диски для бокового шліфування;
- не використовувати перехідні втулки або насадки для того, щоб пристосувати абразивні шліфувальні диски з отворами іншого посадкового діаметра;
- не перевантажувати двигун шліфмашини;
- після закінчення роботи шліфмашина повинна бути очищена від пилу та бруду.



УВАГА! Ні в якому разі не використовуйте пиляльні диски від циркулярних дискових пил. Встановлення пиляльних дисків на шліфмашину загрожує ймовірністю нанесення серйозних травм користувачу та оточуючим.

1.2.4 Забороняється:

- заземлювати шліфмашину;
- експлуатувати та зберігати шліфмашину у приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, яке руйнує метали та ізоляцію;
- експлуатувати шліфмашину в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду або дощу;
- залишати без нагляду шліфмашину з під'єднаною акумуляторною батареєю;
- передавати шліфмашину особам, які не мають права користування нею;
- експлуатувати шліфмашину, якщо під час роботи виникла хоча б одна з таких несправностей:
 - 1) несправний вимикач або його нечітка робота;
 - 2) витікання мастила з редуктора;
 - 3) швидкість обертання падає до ненормальної величини;
 - 4) корпус електродвигуна перегрівається;
 - 5) поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
 - 6) поломка або поява тріщин в корпусних деталях або передній рукоятці;
 - 7) пошкодження абразивного диска.

1.2.5 Дозволяється користуватися шліфмашиною без індивідуальних діелектричних засобів захисту.

1.3 Особливі вимоги експлуатації акумуляторної батареї та зарядного пристрою

1.3.1 Завжди заряджайте акумуляторну батарею при температурі від плюс 5 °C до плюс 40 °C. Температура нижче 5 °C може призвести до перезарядження, а це небезпечно. Також батарея не може бути заряджена при температурі вище 40 °C. Найбільш сприятлива температура для зарядки батареї від 20 °C до 25 °C.

1.3.2 Коли зарядка однієї батареї буде повністю завершена, необхідно залишити зарядний пристрій у вимкненому стані приблизно на 15 хвилин, перед тим як розпочати зарядку наступної батареї. Не заряджайте більше, ніж дві батареї поспіль.

1.3.3 Уникайте потрапляння сторонніх речовин в місця для під'єднання акумуляторної батареї.

1.3.4 Ніколи не розбирайте акумуляторну батарею та зарядний пристрій.

1.3.5 Ніколи не замикайте клеми акумуляторної батареї, «закорочування» батареї призведе до різкого збільшення струму та перегріву, який виведе її з ладу.

1.3.6 Не кидайте акумуляторну батарею у вогонь, вона може вибухнути.

1.3.7 Не ліквідуйте відпрацьовані батареї самостійно. Якщо час роботи батареї після зарядки стане занадто коротким для її практичного використання, здайте її для подальшої утилізації.

1.3.8 Не вставляйте будь-які сторонні предмети у щільні отвори повітряної вентиляції зарядного пристрою. Попадання металевих предметів або легкозаймистих матеріалів всередину зарядного пристрою може призвести до ураження електричним струмом, пошкодження зарядного пристрою або його займання.



УВАГА! Для збереження заряду та коректної роботи систем захисту акумуляторної батареї, необхідно від'єднувати її від інструмента після закінчення робіт та зберігати окремо до наступного використання.

2 ОПИС І ПРИНЦИП РОБОТИ

2.1 Призначення

Набір акумуляторного електроінструменту **XCUBE003** містить в собі:

- шліфмашину кутову акумуляторну **CAG-S20LiBS-125**, яка застосовується для абразивного зачищення металоконструкцій від корозії, зачищення зварних швів, шліфування та різання заготовок з металу без застосування води в побутових умовах. Робочим інструментом шліфмашини є шліфувальний або відрізний абразивний диск діаметром 125 мм;

- дві літій-іонні акумуляторні батареї **CLB-20V-4.0H** напругою 20 В і ємністю 4 Аг для живлення інструмента;
- зарядний пристрій **CLC-20V-2.4HB** для швидкого заряджання літій-іонних акумуляторних батарей. Електроживлення зарядного пристрою здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 230 В з допустимим відхиленням $\pm 10\%$ і частотою 50 Гц. Зарядний пристрій має подвійну ізоляцію, яка забезпечує максимальну електробезпеку.

2.2 Зовнішній вигляд шліфмашини кутової акумуляторної **CAG-S20LiBS-125** показаний на рисунку 1.

1. Кнопка блокування шпинделя
2. Корпус редуктора
3. Захисний кожух
4. Передня рукоятка
5. Перемикач «Увімк/Вимк» (вимикач)
6. Акумуляторна батарея
7. Кнопка фіксації акумуляторної батареї
8. Вентиляційні отвори
9. Кнопка вибору швидкісного режиму
10. Основна рукоятка
11. Індикатори швидкісного режиму
12. Затискна гайка
13. Гвинт фіксації положення захисного кожуха
14. Фланцевий ключ

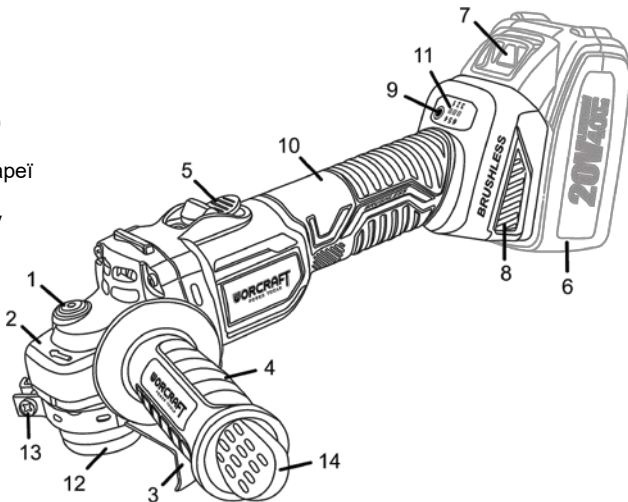


Рисунок 1

2.3 Опис шліфмашини кутової акумуляторної CAG-S20LiBS-125

2.3.1 Шліфмашина складається з наступних основних частин: корпусу, безщіткового електродвигуна, редуктора, блоку викидача, блоку керування швидкісними режимами з індикацією, передньої рукоятки, захисного кожуха диска.

2.3.2 Увімкнення електродвигуна шліфмашини здійснюється натисканням перемикача (5, рисунок 1) з наступним його пересуванням у бік редуктора. Крутний момент від двигуна передається через одноступеневий редуктор на шпиндель інструмента. Для вимкнення слід пересунути перемикач в початкове положення.

2.3.3 Наявність системи плавного пуску дозволяє двигуну рівномірно, без різкого ривка, набирати оберти, виключаючи ударні навантаження на деталі шліфмашини, а також сприяє зниженню пускових струмів під час запуску.

2.3.4 Шліфмашина оснащена блоком вибору швидкісного режиму з індикацією (11, рисунок 1). Вибір одного з шести режимів здійснюється натисканням кнопки (9, рисунок 1).

2.3.5 Блокування шпинделя для встановлення або заміни абразивного диска здійснюється натисканням та утриманням у натиснутому положенні кнопки блокування (1, рисунок 1).

2.3.6 Фіксування абразивного диска здійснюється затягуванням затискної гайки (12, рисунок 1) з різьбленням М14.

2.3.7 Регулювання та фіксація положення захисного кожуха (3, рисунок 1) здійснюється через послаблення/затягування гвинта (13, рисунок 1).

2.3.8 Конструкція шліфмашини дозволяє встановлювати передню рукоятку (4, рисунок 1) в праве або ліве положення у відповідний різьбовий отвір в корпусі редуктора (2, рисунок 1).

2.3.9 У зв'язку з постійним вдосконаленням шліфмашини може мати незначні відмінності від опису та рисунків, які не погіршують її експлуатаційні властивості.

3 ПІДГОТОВКА ДО ВИКОРИСТАННЯ



УВАГА! Забороняється починати роботу з пристроями з набору, не виконавши вимог з техніки безпеки, які зазначені у розділі 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації.

3.1 Після транспортування набору в холодних умовах, у разі використання пристроїв з його комплекту в теплому приміщенні, необхідно витримати їх при кімнатній температурі не менше двох годин до повного висихання вологи (конденсату) на них.

3.2 Перед використанням шліфмашини необхідно:

- зовнішнім оглядом переконаватися в цілісності корпусних деталей, передньої рукоятки, захисного кожуха, в справності диска та правильності його застосування;
- перевірити чіткість роботи вимикача через його короткочасні (2-3 рази) перемикання;
- перевірити роботу шліфмашини на холостому ході, зробивши кілька пробних запусків, при цьому перевірити роботу редуктора (не повинно бути стуку, шуму, вібрації), справність електрообладнання (відсутність диму та запаху, характерного для ізоляції, що горить).

3.2.1 Міцно встановіть передню рукоятку (4, рисунок 1) у відповідний різьбовий отвір.

3.2.2 Встановіть захисний кожух (3, рисунок 1) у потрібне положення, залежно від виду роботи та диска, що використовується.

3.2.3 Встановіть на шліфмашину абразивний диск:

- натисніть на кнопку блокування шпинделя (1, рисунок 1) і поверніть диск до такого положення, при якому він заблокується;
- за допомогою фланцевого ключа з комплекту постачання (14, рисунок 1), відверніть і зніміть затискну гайку (б, рисунок 2);
- встановіть абразивний диск на посадкове місце фланцевої шайби (а, рисунок 2), наживіть рукою затискну гайку на шпиндель і затягніть її за допомогою фланцевого ключа з комплекту постачання;
- відпустіть кнопку блокування шпинделя та переконайтеся в тому, що вона вивільнена, шляхом дво- або триразового натискання. Проверніть диск і впевніться, що шпиндель розблокований. При встановленні диска з утопленим центром завжди розміщуйте його випуклою стороною до фланцевої шайби (дивіться рисунок 2).

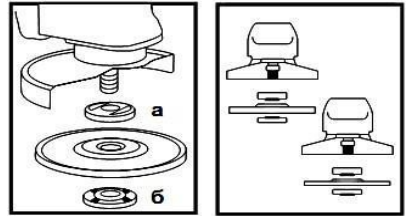


Рисунок 2

3.3 Заряджання акумуляторної батареї



УВАГА! Перед першим використанням акумуляторної батареї, її слід повністю зарядити. Переконайтеся, що напруга мережі відповідає значенням, які вказані на табличці зарядного пристрою.

Якщо акумуляторна батарея розряджена (або використовується вперше), зарядіть її наступним чином:

- під'єднайте вилку електрошнур зарядного пристрою до електромережі з напругою 230 В. При цьому на зарядному пристрої повинен світитись зелений індикатор;
- вставте батарею у відповідне місце зарядного пристрою до впевненого контакту клем. При цьому почне світитись червоний індикатор, який показує, що почався (триває) процес заряджання (зелений індикатор при цьому вимкнений);
- приблизно через одну годину заряджання (час залежить від ємності батареї) червоний індикатор згасне і почне світитись зелений, який показує, що процес заряджання закінчено – акумуляторна батарея повністю заряджена;
- після закінчення заряджання, витягніть вилку електрошнур зарядного пристрою з розетки;
- від'єднайте акумуляторну батарею від зарядного пристрою.



УВАГА! Алгоритм світіння світлодіодів зарядного пристрою в процесі заряджання може бути іншим через застосування інших пристроїв.



УВАГА! При перших заряджаннях акумуляторної батареї потрібно більше часу заряджання для досягнення її повної ємності.



УВАГА! В процесі заряджання необхідно забезпечити вільний доступ повітря до акумуляторної батареї та зарядного пристрою.



УВАГА! Якщо батарея буде встановлена на зарядку після того, як вона нагрілася під впливом прямих сонячних променів, або внаслідок її використання, можливо, що процес заряджання не почнеться. В цьому випадку дайте батареї охолонути, а потім почати процес заряджання. Якщо після охолодження процес заряджання не відбувається, розгляньте ймовірність несправності зарядного пристрою (акумуляторної батареї) і виконайте його ремонт в сервісному центрі (заміну акумуляторної батареї).

3.4 Збільшення строку служби акумуляторної батареї

3.4.1 В конструкцію літій-іонної акумуляторної батареї вбудована захисна електроніка, яка попереджає перегрів, а також надмірний перезаряд. Глибокий розряд становить найбільшу небезпеку в процесі зберігання та експлуатації літій-іонних акумуляторних батарей. При тривалому зберіганні рекомендується залишати літій-іонну батарею на половину зарядженою та зберігати при температурі від плюс 5 °C до плюс 20 °C.

3.4.2 Уникайте заряджання акумуляторних батарей при високій температурі (понад 40 °C).

3.4.3 Акумуляторна батарея буде розігрітою безпосередньо після її використання. Залиште батарею на деякий час для охолодження та зарядіть її після того, як вона охолоне.

4 ВИКОРИСТАННЯ

4.1 При роботі з інструментом необхідно:

- виконувати усі вимоги розділу 1 «Заходи безпеки» даної Інструкції з експлуатації;
- під'єднувати та від'єднувати акумуляторну батарею тільки, якщо вимикач інструмента знаходиться в положенні «Вимк»;
- слідкувати, щоб вентиляційні отвори для охолодження електродвигуна інструмента були завжди чистими та відкритими;
- в умовах температури навколишнього середовища нижче плюс 10 °C інструмент необхідно прогріти роботою на холостому ходу впродовж 1-2 хвилин.

4.2 Робота з кутовою шліфмашиною

4.2.1 Під'єднайте акумуляторну батарею та перевірте роботу шліфмашини на холостому ходу. Негайно замініть диск, якщо він вібрує.

4.2.2 Оберіть потрібну швидкість обертання шпинделя за світловими індикаторами (11, рисунок 1), натисканням кнопки вибору режимів (9, рисунок 1) з такими рекомендаціями:

- низька швидкість «1» і «2» використовується для шліфування м'яких матеріалів або для полірування;
- середня швидкість «3» та «4» використовується для різання кольорових металів;
- висока швидкість «5» та «6» використовується для різання чорних металів, нержавіючої сталі.

4.2.3 Вмикати шліфмашину необхідно до контакту із заготовкою, дочекавшись набору максимальних обертів шпинделя, а вимикати слід після виведення диска з контакту із заготовкою.

4.2.4 При абразивній обробці матеріалів не прикладайте зайвих зусиль, тому що це може призвести до руйнування диска або його передчасного зносу, а також до пошкодження шліфмашини. Не допускайте бічного навантаження на відрізний диск. Необхідно також уникати ударів диска по заготовці.

4.2.5 Не перевантажуйте шліфмашину. Слідкуйте за температурою корпусу редуктора та двигуна, яка не повинна перевищувати 70 °C. Якщо шліфмашини перегрілась, дайте їй можливість кілька хвилин попрацювати без навантаження. При роботі дотримуйтеся циклічності: 15 хвилин роботи – 10 хвилин перерви (або час, необхідний для охолодження двигуна та редуктора).



УВАГА! Для запобігання нещасного випадку під час встановлення або заміни абразивних дисків, регулюванні захисного кожуха, монтажу передньої рукоятки, при перенесенні шліфмашини на інше місце, слідкуйте за тим, щоб акумуляторна батарея була від'єднана від неї.

4.2.6 Слідкуйте за тим, щоб вентиляційні отвори для охолодження шліфмашини (8, рисунок 1) були завжди чистими та відкритими.

4.2.7 При обдиранні рекомендується встановлювати диск під кутом 30-40 градусів до поверхні заготовки. При роботі з очисними щітками, шліфувальним папером і полірувальними засобами необхідно слідкувати відповідним інструкціям виробників.

4.2.8 Для запобігання врізання нового шліфувального диска в заготовку, початкове шліфування новим диском має виконуватися таким чином, щоб рух шліфмашини був направлений у бік користувача. Коли передня кромка шліфувального диска буде належним чином стерта, шліфування можна буде виконувати в будь-якому напрямку.



УВАГА! Завжди намагайтеся витримувати максимальну дистанцію між встановленим диском і користувачем. Слідкуйте за напрямком вильоту іскри.



УВАГА! Перевірте та переконайтеся в тому, що оброблювана заготовка утримується належним чином.

4.2.9 Переконайтеся в тому, що іскри, які утворюються в процесі роботи, не є джерелом небезпеки, наприклад, не потрапляють на людей або не запалюють вогненебезпечні речовини.

4.2.10 Завжди використовуйте засоби захисту очей та органів слуху. У сумнівній ситуації одягніть додаткові засоби захисту (протипиловий респіратор, рукавиці, захисну маску й спеціальний фартух).

4.3 Після закінчення роботи:

- від'єднайте акумуляторну батарею від інструменту;
- очистьте інструмент і додаткове приладдя від пилу та бруду. В разі сильного забруднення протріть інструмент вологою серветкою, яка виключає потрапляння води у вигляді крапель. Після цього витріть інструмент насухо. Забороняється використовувати для очищення агресивні до пластмаси, гуми й металів очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- зберігайте всі пристрої з набору в пластиковому кейсі у сухому провітрюваному приміщенні. Умови зберігання й транспортування повинні виключати можливість механічних пошкоджень та впливу атмосферних опадів.

5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій пристроїв з набору, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування. Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному та регулярному виконанні робіт з технічного обслуговування. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач пристроїв може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в даній Інструкції з експлуатації (пункти підрозділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ **WORCRAFT**.

5.2 Порядок технічного обслуговування

5.2.1 Перевірка змінного інструмента. Використання пошкодженого змінного інструмента призводить до зниження продуктивності пристрою та до перевантаження його електродвигуна. Тому завжди слідкуйте за тим, щоб змінний інструмент був правильно встановленим і не пошкодженим: замініть його за потреби.

5.2.2 Перевірка встановлених гвинтів. Регулярно перевіряйте усі встановлені на пристроях гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. Ослаблений гвинт треба негайно затягнути. Невиконання цього правила загрожуватиме серйозною небезпечкою.

5.2.3 Технічне обслуговування електродвигуна. Завжди слідкуйте за тим, щоб обмотка не була пошкоджена, не залита мастильними матеріалами або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу та бруду.

5.2.4 Щоб уникнути накопичення пилу всередині корпусів пристроїв з набору, рекомендується періодично очищати їх вентиляційні отвори. Для цього:

- від'єднайте акумуляторну батарею;
- продуйте вентиляційні отвори сухим стисненим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних отворів м'якою неметалевою щіткою або сухою ганчіркою. Ні в якому разі не використовуйте для чищення металеві предмети, тому що вони можуть пошкодити внутрішні деталі пристроїв.

5.2.5 Перед тривалою перервою в експлуатації або зберіганням, очищайте пристрої з набору від пилу та бруду без застосування агресивних до пластмаси, гуми й металів очисників. Зберігайте набір інструментів в пластиковому кейсі у сухому приміщенні.



УВАГА! Ніколи не бризкайте водою на пристрої з набору при їх очищенні. Пристрої слід очищати сухою або трохи зволоженою ганчіркою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини пристроїв!

5.2.6 Для того, щоб пристрої з набору працювали довго та надійно, ремонтні, сервісні й регульовальні роботи повинні виконуватися тільки фахівцями в сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**.

5.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування

5.3.1 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування виконуються після закінчення гарантійного строку експлуатації пристрою, а потім не рідше одного разу на 6 місяців.

5.3.2 Періодичну перевірку та періодичне технічне обслуговування рекомендується виконувати в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT** (перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua).

5.3.3 Періодична перевірка і періодичне технічне обслуговування містять:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку стану електронних блоків керування двигуном та індикацією;
- перевірку стану деталей редуктора (шестерень, підшипників тощо);
- заміну мастила редуктора.



УВАГА! Технічне обслуговування повинно виконуватися регулярно протягом усього строку служби пристроїв. Без виконання технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

5.3.4 При рекомендованих умовах експлуатації пристрої з набору будуть справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання правил користування дозволить уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин або всього пристрою в цілому.

5.3.5 Якщо пристрої з набору внаслідок інтенсивної експлуатації потребують періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною або очищенням внутрішніх деталей, то ці роботи виконуються коштом споживача. Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги при виконанні періодичного технічного обслуговування.

5.3.6 Після закінчення строку служби можливе використання пристроїв з набору за призначенням, якщо їх стан відповідає вимогам безпеки та вони не втратили своїх функціональних властивостей. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ **WORCRAFT**.

6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН

Ремонт пристроїв з набору повинен виконуватися спеціалізованим підрозділом в уповноважених сервісних центрах ТМ **WORCRAFT**. Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.

7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Строк служби пристроїв становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог даної Інструкції з експлуатації. Дата виробництва вказана на табличках пристроїв.

7.2 Пристрої, очищені від пилу та бруду, повинні зберігатись в пластиковому кейсі з комплекту постачання в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямого впливу атмосферних опадів.

7.3 Транспортування набору здійснюється в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

8.1 Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації інструментів з набору дивіться у відповідних Гарантійних талонах. Претензії від споживачів на території України приймає: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26, офіс 29.

8.2 Під час купівлі набору:

- повинні бути правильно оформлені Гарантійні талони, якщо вони передбачені (стояти печатки або штампи з реквізитами організації, яка реалізувала набір інструментів, дата продажу, підписи продавця, найменування моделей та серійні номери пристроїв з набору);
- переконайтеся в тому, що серійні номери пристроїв з набору відповідають номерам, вказаним у Гарантійних талонах;
- перевірте наявність пломб на пристроях (якщо вони передбачені виробником);
- перевірте комплектність і працездатність кожного пристрою з набору, а також зробіть огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин і сколів.

Кожен інструмент з набору комплектується фірмовим Гарантійним талоном ТМ **WORCRAFT**. При відсутності в Гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується з дати виготовлення інструмента.

8.3 У випадку виходу з ладу будь-якого пристрою з набору протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника, власник має право на безплатний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з пристроєм і повністю з правильно заповненим Гарантійним талоном до нього (заповнюється під час купівлі набору інструментів). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії пристрою з набору продовжується на час його ремонту.

Гарантійне та післягарантійне обслуговування виробів ТМ **WORCRAFT** на території України виконується в уповноважених сервісних центрах, перелік і контактні дані яких зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України можна дізнатись на офіційному сайті worcraft.com.ua.

8.4 Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються, а також на змінні приладдя;
- в разі природного зносу пристрою з набору (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє й зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленим, стертим або зміненим серійним номером пристрою;
- при появі несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- якщо пристрій з набору розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на виконання гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію пристроїв з набору зміни та виконувати їх доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

9 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації на кожний інструмент з набору дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на табличці кожного пристрою. Постачальник: ТОВ «ДТІ Груп», 49111, м. Дніпро, шосе Запорізьке, 26, офіс 29. Виробник: «Шанхай Ворлд-Про Імп енд Експ Ко ЛТД», розташований за адресою 26/1000, Джинхай роуд, Пудонг, Шанхай, КНР.

Строк служби кожного пристрою з набору становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи та прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °С до плюс 40 °С, відносній вологості повітря не більше 80% і відсутності прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного й безпечного використання пристроїв з набору вказані в Інструкції з експлуатації. Пристрої не містять шкідливих для здоров'я речовин.

Петензії споживачів на території України приймає ТОВ «ДТІ Груп». Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в уповноважених сервісних центрах ТОВ «ДТІ Груп». Перелік і контактні дані сервісних центрів зазначено на офіційному сайті worcraft.com.ua.

Основні технічні дані шліфмашини кутової акумуляторної **CAG-S20LiBS-125** наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга, В	20
Тип електродвигуна	безщітковий
Клас електрозахисту	III
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	3000-8500
Діаметр диска / посадковий діаметр, мм	125 / 22,2
Рівень звукового тиску L_{pa} / звукової потужності L_{wa} , дБ(А)	80 / 91 (K=3)
Максимальна вібрація (зачищення) a_h , м/с ²	7,3 ($K_h=1,5$)
Вага нетто (без акумуляторної батареї), кг	1,6

Основні технічні характеристики зарядного пристрою **CLC-20V-2.4HB** представлені в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування параметра	Значення
Номінальна напруга живлення, В~	170-240
Номінальна частота живлення, Гц	50
Потужність, Вт	60
Вихідна номінальна напруга, В	21,5
Струм заряджання, А	2,4
Вага нетто, кг	0,5

Основні технічні характеристики акумуляторної батареї **CLB-20V-4.0H** представлені в таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування параметра	Значення
Тип акумуляторної батареї	Li-ion (літій-іонна)
Номінальна напруга, В	20
Максимальна ємність, Аг	4,0
Індикатор рівня заряду	вмонтований
Вага нетто, кг	0,65

Вага нетто/брутто набору акумуляторних інструментів **XCUBE003**: 3,4/4,4 кг.

Кутова шліфмашина акумуляторна **CAG-S20LiBS-125** за своєю конструкцією та експлуатаційним характеристикам відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою КМУ №62 від 30.01.2013 р., а саме ДСТУ EN 60745-1:2014 (EN 60745-1:2009, EN 60745-1:2009/A11:2010, EN 60745-1:2009/AC:2009, IDT), ДСТУ EN 60745-2-3:2014 (EN 60745-2-3:2011/A12:2014, IDT).

10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність набору акумуляторного інструмента **XCUBE003** зазначена в таблиці 4.

Таблиця 4

Найменування	Кількість, од.
Шліфмашина кутова акумуляторна CAG-S20LiBS-125	1
Передня рукоятка шліфмашини	1
Захисний кожух шліфмашини	1
Фланцевий ключ	1
Літій-іонна акумуляторна батарея CLB-20V-4.0H	2
Зарядний пристрій CLC-20V-2.4HB	1
Інструкція з експлуатації	1
Гарантійний талон на шліфмашину	1
Пластиковий кейс	1
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики пристроїв та комплектацію набору без попереднього повідомлення.

11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте пристрої з набору, їх приладдя й пакування разом з побутовим сміттям. Пристрої, які відслужили свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



УВАГА! Ремонт, модифікація та перевірка інструментів ТМ WORCRAFT повинні виконуватися тільки в уповноважених сервісних центрах ТМ WORCRAFT. При використанні або техобслуговуванні пристроїв з набору завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.



Повний перелік моделей та аксесуарів до інструменту
ви можете подивитися на фірмовому сайті
worcraft.com.ua